

PC/ABS



常州威材新材料科技有限公司

产品说明

Product description

PC/ABS合金综合了ABS优异的加工性能和聚碳酸酯极佳的力学性和耐热性，并且有效地改善了PC的低温抗冲性能，已经广泛地应用于手机外壳，笔记本电脑部件，汽车零部件，办公设备外壳（如打印机，复印机，投影仪等）等众多领域。

特性及应用

Features and applications

系列	牌号	特性	应用
耐湿热老化 低气味 PC/ABS	CST101	耐湿热老化，低味，一般耐热	汽车仪表板、汽车内外饰件
	CST102	耐湿热老化，低味，中等耐热	
	CST102HF	耐湿热老化，高流动，中等耐热	
	CST103	耐湿热老化，低味，高耐热	
哑光 PC/ABS	CST101LG	哑光，低味，一般耐热	汽车仪表板
	CST102LG	哑光，低味，中等耐热	
矿物填充 PC/ABS	CSM115	15%矿物填充，高模量，高耐热，优异的尺寸稳定性	扰流板、车后门、行李箱门、汽车后座盖
免喷涂 PC/ABS	CST101NS	一般耐热，免喷涂，高光泽	汽车零件、安全帽
	CST103NS	高耐热，免喷涂，高光泽	
无卤阻燃 PC/ABS	CSNF02	无卤，V0@1.6 mm	电视机装饰框、电脑显示器外壳、打印机复印机等办公设备外壳、笔记本电脑部件、有阻燃要求的电子电气外壳
	CSNF02HF	无卤，超高流动，V0@2.0mm	
	CSZF02	无卤，高抗冲，V0@1.6 mm	
	CSZF02T	无卤，高耐热，高抗冲，V0@1.6mm	
	CSMF08	无卤，8%矿物填充，V0@1.6mm	
	CSMF15	无卤，15%矿物填充，V0@1.6mm	

产品性能

Product performance

项目	试验方法	试验条件	单位	PC/ABS 合金								
				耐湿热老化低气味 PC/ABS				哑光 PC/ABS		矿物填充 PC/ABS	免喷涂 PC/ABS	
				CST102HF	CST101	CST102	CST103	CST101LG	CST102LG	CSM115	CST101NS	CST103NS
物理性能												
比重	ISO1183	—	g/cm ³	1.13	1.10	1.13	1.14	1.10	1.13	1.21	1.08	1.14
成型收缩率	ISO294-4	—	%	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7	0.4~0.7
熔融指数	ISO1133	260℃/5kg	g/10min	32	22	22	19	18	18	18	8	10
机械性能												
拉伸强度	ISO527	50mm/min	MPa	51	52	55	58	49	50	59	44	52
断裂伸长率	ISO527	50mm/min	%	90	80	80	70	80	90	70	80	100
弯曲强度	ISO178	2mm/min	MPa	73	81	79	82	75	78	90	60	75
弯曲模量	ISO178	2mm/min	MPa	2100	2200	2260	2220	2050	2100	3000	1700	2000
悬臂梁缺口冲击强度	ISO180	23℃	KJ/m ²	45	45	45	50	45	47	40	30	40
热性能												
维卡软化点	ISO306	B50	℃	117	113	117	125	111	117	134	105	125
燃烧性	UL-94	1.6mm	Class	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
工艺条件	干燥温度		℃	95 - 100	90-95	95-100	100-105	90-95	95-100	100-105	85-90	100-105
	干燥时间		h	3 - 4	3 - 4	3 - 4	3 - 4	3-4	3-4	3-4	3 - 4	3 - 4
	模温		℃	60-80	60-80	60-80	60-80	60-80	60-80	60-80	60 - 80	60 - 80
	注塑温度		℃	230-270	230-270	240-280	245-285	230-270	240-280	250-300	230-260	245-285

*表中数据是相应材料的典型值，仅供参考

**颜色产品的数据会因颜色略有变化

项目	试验方法	试验条件	单位	PC/ABS 合金							
				无卤阻燃 PC/ABS						玻纤增强 PC/ABS	
				CSNF02	CSNF02HF	CSZF02	CSZF02T	CSMF08	CSMF15	CSG110	CSG120
物理性能											
比重	ISO1183	—	g/cm ³	1.17	1.18	1.19	1.19	1.23	1.29	1.22	1.26
成型收缩率	ISO294-4	—	%	0.4~0.6	0.4~0.6	0.4~0.6	0.4~0.6	0.3~0.5	0.25~0.45	0.3~0.5	0.2~0.4
熔融指数**	ISO1133	260°C/2.16kg	g/10min	24	30	19	13	18	13	15	10
机械性能											
拉伸强度	ISO527	50mm/min, 5mm/min	MPa	60	63	64	64	55	59	72	94
断裂伸长率	ISO527	50mm/min, 5mm/min	%	92	50	90	110	40	20	3	3
弯曲强度	ISO178	2mm/min	MPa	89	91	97	99	92	96	110	141
弯曲模量	ISO178	2mm/min	MPa	2420	2450	2435	2530	3200	4400	4100	5700
悬臂梁缺口冲击强度	ISO180	23°C	KJ/m ²	47	45	50	50	15	7	12	10
热性能											
维卡软化点	ISO306	B50	°C	98	95	110	116	97	99	121	130
燃烧性	UL-94	1.6mm	Class	V0	-	V0	V0	-	V0	HB	HB
燃烧性	UL-94	2.0mm	Class	-	V0	-	-	V0	-	HB	HB
工艺条件	干燥温度		°C	80-85	75-80	85-90	85-90	80-85	80-85	95-100	100-105
	干燥时间		h	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3 - 4	3 - 4
	模温		°C	60-80	60-80	60-80	60-80	60-80	60-80	60 - 80	60 - 80

*拉伸强度及断裂伸长率测试，非增强系列采用 50mm/min，增强系列采用 5mm/min

**表中数据是相应材料的典型值，仅供参考

***颜色产品的数据会因颜色略有变化