



产品说明

Product description

以聚丙烯为基础树脂，采用优化的配方设计，与矿粉、纤维、增韧剂、阻燃剂、稳定剂和其他助剂经由精确的工艺控制而制成的粒料。广泛应用于汽车、电子电器、建材、化工、交通运输等领域。

特性及应用

Features and applications

系列	牌号	特性	应用
填充 PP	PPM110	高刚性、高模量、低收缩、低气味	汽车、家电部件、电子电器
	PPM120		
	PPM130		
	PPM140		
填充增韧 PP	PPMZ10	高流动，高抗冲、低气温、易成型	汽车保险杠、汽车外饰件、家电产品
	PPMZ20		
免喷涂 PP	PPM115NS PPM120NS	免喷涂，高光泽，环保	汽车外外饰件、家电产品
增强 PP	PPG110	高强度，高模量，耐热性能好	汽车部件、家电部件、机械部件
	PPG120		
	PPG130		
	PPG140		
增强增韧 PP	PPGZ15	高强度、高冲击、耐热性能好	船桨、发动机扇叶、空调结构件、汽车结构件
	PPGZ30		
长玻纤增强 PP	PPLG30	高强度、高模量、高耐热、低收缩	汽车部件、家电部件，机械部件
	PPLG40		
	PPLG50		
阻燃 PP	PPNF02	无卤阻燃、通用级、V0@1.6mm	电子电器产品、汽车零部件、电池外壳
	PPNF04	溴系阻燃、通用级、V0@1.6mm	
	PPGF20	无卤阻燃、增强级、V0@1.6mm	
	PPGF30	溴系阻燃、增强级、V0@1.6mm	

产品性能

Product performance

常州威材新材料科技有限公司

项目	试验方法	试验条件	单位	改性 PP											
				填充 PP				填充增韧 PP		免喷涂 PP		增强 PP			
				PPM110	PPM120	PPM130	PPM140	PMZ10	PPMZ20	PPM115NS	PPM120NS	PPG110	PPG120	PPG130	PPG140
物理性能															
比重	ISO1183	—	g/cm ³	0.98	1.04	1.13	1.22	0.98	1.04	1.01	1.04	0.96	1.03	1.12	1.22
成型收缩率	ISO294-4	23℃	%	1.0-1.4	0.8~1.3	0.5~1.2	0.5~1.0	1.0~1.2	0.9~1.1	1.0~1.2	0.8~1.3	0.8~1.3	0.8~1.2	0.6~1.0	0.6~0.8
熔融指数	ISO1133	230℃ / 2.16kg	g/10min	20	20	20	7	18	20	35	35	3	5	1.5	2
机械性能															
拉伸强度	ISO527	50mm/min	MPa	28	19	26	22	18	16	20	20	50	70	85	90
断裂伸长率	ISO527	50mm/min	%	50	15	8	20	100	25	50	50	5.0	4.5	3.5	3.0
弯曲强度	ISO178	2mm/min	MPa	28	26	40	35	23	23	20	30	65	90	110	130
弯曲模量	ISO178	2mm/min	MPa	1650	1800	3000	3200	1250	1500	1100	1500	2500	3800	5500	8000
悬臂梁缺口冲击强度	ISO180	23℃	KJ/m ²	15	10	3	6.	25	45	6	5	12	12	12	12
热性能															
热变形温度	ISO75	0.45MPa	℃	105	110	125	135	100	110	115	118	135	145	155	158
燃烧性	UL-94	3.2mm	Class	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
工艺条件	干燥温度		℃	75-80	75-80	75-80	75-80	75-80	75-80	75-80	75-80	75-80	75-80	75-80	75-80
	干燥时间		h	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4
	模温		℃	50-70	50-70	50-70	50-70	50-70	50-70	50-70	50-70	50-70	50-70	50-70	50-70
	注塑温度		℃	180-230	180-230	180-230	180-230	180-230	180-230	180-230	180-230	180-230	180-230	180-230	180-230

*表中数据是相应材料的典型值，仅供参考

**颜色产品的数据会因颜色略有变化

项目	试验方法	试验条件	单位	改性 PP								
				增强增韧 PP		长玻纤增强 PP			阻燃 PP			
				PPGZ15	PPGZ30	PPLG30	PPLG40	PPLG50	PPNF02	PPNF04	PPGF20	PPGF30
物理性能												
比重	ISO1183	—	g/cm ³	1.01	1.12	1.12	1.22	1.32	1.05	1.07	1.20	1.38
成型收缩率	ISO294-4	23℃	%	0.8~1.2	0.5~0.8	0.6~0.8	0.5~0.7	0.4~0.6	0.5~1.0	1.0~1.2	0.6~1.0	0.5~1.0
熔融指数	ISO1133	230℃ / 2.16kg	g/10min	2	2	-	-	-	15	3	3	3
机械性能												
拉伸强度	ISO527	50mm/min	MPa	55	70	100	130	140	15	25	70	90
断裂伸长率	ISO527	50mm/min	%	5.0	4.5	3	3	3.5	50	50	3.5	3.5
弯曲强度	ISO178	2mm/min	MPa	80	110	130	180	200	25	25	115	125
弯曲模量	ISO178	2mm/min	MPa	3500	5200	6500	7500	10000	1500	1450	5500	7500
悬臂梁缺口冲击强度	ISO180	23℃	KJ/m ²	20	20	22	22	25	4.5	3	10	10
热性能												
热变形温度	ISO75	0.45MPa	℃	135	150	150	160	165	120	125	145	155
燃烧性	UL-94	1.6mm	Class	HB	HB	HB	HB	HB	V0	V0	V0	V0
工艺条件	干燥温度		℃	75-80	75-80	75-80	75-80	75-80	75-80	75-80	75-80	75-80
	干燥时间		h	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4
	模温		℃	50-70	50-70	50-70	50-70	50-70	50-70	50-70	50-70	50-70
	注塑温度		℃	180-230	180-230	180-230	180-230	180-230	180-210	180-210	180-210	180-210

*表中数据是相应材料的典型值，仅供参考

**颜色产品的数据会因颜色略有变化